Details



HU	10.2027
Leistung	336 kW / 457 PS
Kilometerstand	42.500 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	7
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	12/2021
Hersteller Farbe	Carbonized-grau Metallic
Innenbereich	Vollleder

Preis

48.790 €
19% MwSt.

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- LED-Scheinwerfer
- E10-geeignet
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Radio DAB
- Isofix
- Tagfahrlicht
- Start/Stopp-Automatik
- Dachreling
- Selbstlenkende Systeme

- Metallic
- ESP
- Navigationssystem
- Elektr. Fensterheber
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Sportsitze
- Lichtsensor
- LED-Tagfahrlicht
- Regensensor
- Parksensoren vorne
- 360° Kamera

- Garantie
- ABS
- Schiebedach
- Allradantrieb
- Abstandstempomat
- HU neu
- Sportfahrwerk
- Elektr. Sitzeinstellung
- Tuner/Radio
- Panorama-Dach
- Nebelscheinwerfer
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Parksensoren hinten
- Plug-in-Hybrid

Kontakt

FordStore Steinheim Heinrich-Spier-Str. 22 32839 Steinheim Tel.: 05233 951377

- Fernlichtassistent
- Volldigitales Kombiinstrument
- Induktionsladen für Smartphones
- Isofix Beifahrersitz
- Alarmanlage
- Spurhalteassistent
- Sitzbelüftung
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Schlüssellose Zentralverriegelung

- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- WLAN / Wifi Hotspot
- Gepäckraumabtrennung
- Beheizbares Lenkrad
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Geschwindigkeitsbegrenzer

- Sitzheizung hinten
- Apple CarPlay
- Notrad
- Anhängerkupplung abnehmbar
- Innenspiegel autom. abblendend
- Abstandswarner
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung

Fahrzeugbeschreibung

- Anhängerkupplung Abnehmbar
- Lackierung: Carbonized-Grau Metallic und Forged-Grün Metallic
- 360-Grad-Kamera mit ""Split View""-Technol
- Räder: LM 8J x 20 mit 255/55 R 20
- EV-Modus (EV Auto, EV Später, EV Jetzt,
- FordKeyFree-System inkl. Ford Power-St.
- Heckklappe elektrisch, sensorgesteuert
- LED-Scheinwerfer mit Fernlicht-Assistent- Navigationssystem Ford Navigationssystem
- Panorama-Schiebedach, elektrisch
- Polster: Leder
- 2. Sitzreihe Sitze außen verschiebbar
- ABS inkl. EBD
- Aktive Geräuschkompensation
- Allradantrieb
- Ambientebeleuchtung
- Anhängevorrichtungs-Vorbereitungs-Set
- Armaturenträger mit Desingelement. in Ca
- Armaturenträger, lederbezogen
- Auspuffanlage mit vier Endrohren
- Ausweichassistent (ESA)
- Außenspiegel in Kontrastfarbe Schwarz gl
- Außenspiegel verstelb.,beh.,anklapb.
- Bereifung: Notrad

Kontakt

FordStore Steinheim Heinrich-Spier-Str. 22 32839 Steinheim Tel.: 05233 951377

- Bergabfahrassistent
- Berganfahrassistent
- Bremsleuchte, dritte
- Dachkonsole mit Brillenablagefach
- Dachreling, silberfarben
- Diebstahl-Alarmanlage
- Digitale Instrumententafel 12,3 Zoll
- Einstiegszierleisten vorn
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Fahrmodus-Schalter selektiver
- Fahrspur-Assistent inkl. Müdigkeitswarne
- Fahrwerk: Sportlich abgestimmtes Fahrwer
- Fensterheber vorn und hinten, elektrisch
- Feststellbremse, elektrisch mit Auto Hol
- Ford Easy Fuel
- Ford Intelligent Drive Assist
- FordPass Connect
- Frontscheibe beheizbar
- Fußmatten vorn und hinten
- Gepäckraumabdeckung
- Getriebe: 10-Gang-Automatik
- Heckklappe m. Applik. in satinier. Chrom
- Heckscheibe beheizbar
- Heckscheibenwischer
- Heckspoiler in Wagenfarbe lackiert
- ISOFIX-Halterungen an den Außensitzen
- Induktive Ladestation für mobile Endgerä
- Innenspiegel, automatisch abblendend
- Intelligenter Geschwindigkeitsbegrenzer
- Intelligentes Sicherheits-System (IPS)
- Kartenleselampe vorn und Leselampen
- Klimaanlage mit automatischer Temperat.
- Kopfstützen vorn (2)
- Kühlergrill
- LED Rückleuchten
- LED-Nebelscheinwerfer
- Ladekabel: 2 Ladekabel
- Lenkrad: Multifunktions-Lederlenkrad
- Lenksäule, in Höhe- und Reichweite einst
- Make-up-Spiegel in Fahrer- und Beifahrer
- Mittelkonsole vorn, mit gepolsteter Arma
- MyKey-Schlüsselsystem
- Notbremslicht, pulsierendes Aufleuchten

Kontakt

FordStore Steinheim Heinrich-Spier-Str. 22 32839 Steinheim Tel.: 05233 951377

Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: 15286 3498

Ford Explorer PLATINUM PHEV 3.0 Ltr. 457 PS *AHK*PANO*

- Park-Assistent (Active Park Assist)
- Post-Collision-Assist
- Pre-Collision-Assist
- Radiozubehör: B&O Sound System
- Reifendruckkontrollsystem
- Scheibenwischer mit Regensensor und Ente
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag/Nacht-Sen
- Schriftzüge
- Seitenscheiben u. Heckscheibe dun.getönt
- Seitenschweller in Schwarz mit Kontrast.
- Servolenkung
- Sitze: 3. Sitzreihe elektrisch aus- und
- Sitze: Rücksitze der 2. Sitzreihe beheiz
- Sitze: Sportsitze, klimatisiert und beh.
- Sonnenblenden für die 2. Sitzreihe
- Start-Stopp-System
- Steckdose: 12-Volt-Anschluss
- Steckdose: 230-Volt-Anschluss
- Türeinsätze
- Türgriffe in Wagenfarbe
- Variabler Kühlerlufteinlass
- Verzurrösen im Gepäckraum
- Wegfahrsperre
- Zentralverriegelung m. Fernb.

Auf Wunsch erstellen wir Ihnen gerne ein individuelles Finanzierungsangebot! Ihren Gebrauchtwagen nehmen wir selbstverständlich zu einem fairen Preis in Zahlung!

Wir erstellen unsere Inserate gewissenhaft und sorgfältig.

Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.

Ausschlaggebend sind einzig und allein Vereinbarungen in der Bestellung / Kaufvertrag / Auftragsbestätigung. Druckfehler, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

Kontakt

FordStore Steinheim Heinrich-Spier-Str. 22 32839 Steinheim Tel.: 05233 951377

Verbrauch & Umwelt

CO2-Klasse (gewichtet kombiniert): B CO2-Klasse (leere Batterie): A Reichweite elektrisch (EAER): 40 km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



CO2 - Klasse bei entladener Batterie

