

Ford Kuga TITANIUM PHEV 224 PS *AHK*LED*iACC*

Details



Preis

22.990 €

19% MwSt.

HU	04.2028
Leistung	165 kW / 224 PS
Kilometerstand	69.990 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2021
Hersteller Farbe	Obsidian-schwarz Metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- Elektr. Fensterheber
- Abstandstempomat
- HU neu
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Radio DAB
- Lichtsensor
- LED-Tagfahrlicht
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Parksensoren hinten
- Plug-in-Hybrid
- Volldigitales Kombiinstrument
- Metallic
- ESP
- Navigationssystem
- Servolenkung
- LED-Scheinwerfer
- E10-geeignet
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Sportsitze
- Nebelscheinwerfer
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Kamera
- Fernlichtassistent
- Android Auto
- Garantie
- ABS
- Zentralverriegelung
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Head-Up Display
- Tuner/Radio
- Isofix
- Tagfahrlicht
- Regensensor
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Ambiente-Beleuchtung
- Apple CarPlay

Kontakt

FordStore Steinheim
Heinrich-Spier-Str. 22
32839 Steinheim

Tel.: 05233 951377
E-Mail: verkauf@autohaus-heine.de

Ford Kuga TITANIUM PHEV 224 PS *AHK*LED*iACC*

- Induktionsladen für Smartphones
- Isofix Beifahrersitz
- Beheizbares Lenkrad
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- WLAN / Wifi Hotspot
- Gepäckraumabtrennung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Abstandswarner
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Pannenset
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Schlüssellose Zentralverriegelung

Fahrzeugbeschreibung

- **Paket: Technologie - Adaptive LED-Scheinwerfer mit blendfreiem Fernlicht-Assistenten und dynamischem Kurvenlicht, automatischer Leuchtweitenregulierung und LED-Nebelscheinwerfern - Head-up-Display**
- **Paket: Fahrerassistenz-Paket (Automatik-Getriebe) -Intelligente Geschwindigkeitsregelanlage, adaptiv, mit Verkehrsschild-Erkennungssys. -Stau-Assistent mit Stop & Go Funktion und Fahrspur-Pilot**
- Falschfahrer-Warnfunktion -Ausweichas. -Müdigkeitswarn. -Querverkehr-Erkennungssys. -Toter-Winkel-As., Cross Traffic Alert -Aktiver Park-Assistent mit Ein- und Ausparkfunktion (Active Park Assist) mit teilautomatis. Fahrzeugführung -Frontkam. m. Split View-Technologie -Türkantenschutz - Intelligenter Geschwindigkeitsbegr. m. Tempolimitanzeige**
- **Anhängervorrichtung, schwenkbar - ESP-Anhängerstabilisierungsfunktion**
- **Lackierung: Agate Black Metallic**
- **Heckklappe elektrisch, sensorgesteuert (Öffnen und Schließen per Fußbewegung)**
- **Paket: Winter - Frontscheibe beheizbar - Lederlenkrad, beheizbar**
- **Bereifung: 7 J x 17 LM im 5x2-Sp.-Design**
- **Klimaanlage mit aut. Temperaturkontrolle**
- **Navigationssystem Ford Navigationssystem**
- **Rückfahrkamera**
- **Akustisches Fahrzeugwarnsystem (AVAS)**
- **Ambientebeleuchtung**
- **Anti-Blockier-System**
- **Außenspiegel verstellb., beh., anklapp.**
- **Beifahrerairbag-Deaktivierung**
- **Bereifung: Reifen-Reparatur-Set**
- **Bremsleuchte, dritte**
- **Chrom-Dekor-Umrandung der Seitenscheiben**
- **Dachhimmel aus Webstoff**
- **Dachkonsole mit Brillenablagefach**
- **Dachreling, silberfarben**

Kontakt

FordStore Steinheim
Heinrich-Spier-Str. 22
32839 Steinheim

Tel.: 05233 951377
E-Mail: verkauf@autohaus-heine.de

Ford Kuga TITANIUM PHEV 224 PS *AHK*LED*iACC*

- Dachspoiler
- Digitale Instrumententafel 12,3 Zoll
- Doppelrohr-Auspuffanlage
- Drehzahlmesser
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Fahrmodus-Schalter selektiver
- Fahrspur-Assistent inkl. Fahrspurhalte-A
- Fensterheber elektrisch vorn und hinten
- Feststellbremse, elektrisch mit Auto Hol
- Ford Easy Fuel
- Ford EcoCoach
- Ford Power-Startfunkt&Ford Key Free-Syst
- FordPass Connect
- Fußmatten vorn und hinten, Velours
- Gepäckraumabdeckung (Rollo)
- Gepäckraumbeleuchtung
- Geschwindigkeitsregelanlage
- Getriebe: stufenloses Automatikgetriebe
- Handschuhfach, beleuchtet
- Heckscheibe beheizbar
- Heckscheibenwischer
- ISOFIX-Halterungen inkl. Top-Tether Befestigung
- Induktive Ladestation für mobile Endgeräte
- Innenspiegel, automatisch abblendend
- Intelligentes Sicherheits-System (IPS)
- Kopfstützen vorne und hinten (5) höhenv.
- LED Rückleuchten
- Ladekabel
- Lenkrad: Lenkrad, 3-Speichen-Design
- Lenksäule, in Höhe- und Reichweite einstellbar
- Mittelkonsole vorn mit integrierter Arma
- MyKey-Schlüsselsystem
- Nebelscheinwerfer
- Notbremslicht, pulsierendes Aufleuchten
- Park-Pilot-System vorn und hinten
- Polster: Stoff
- Post-Collision-Assist
- Pre-Collision-Assist
- Reifendruckkontrollsystem
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Scheinw.-Abblendlicht m. Ausschaltverzögerung
- Scheinwerfer im Projektionslinsen-Design
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag/Nacht-Sensoren

Kontakt

FordStore Steinheim
Heinrich-Spier-Str. 22
32839 Steinheim

Tel.: 05233 951377
E-Mail: verkauf@autohaus-heine.de

Ford Kuga TITANIUM PHEV 224 PS *AHK*LED*iACC*

- Servolenkung
- Sitze: Fahrer- und Beifahrersitz, 8-fach
- Sitze: Kartentasche an Fahrer- und Beifa
- Sitze: Rücksitzbank, verschiebbar
- Sitze: Vordersitze beheizbar
- Sonnenblende auf Fahrer- und Beifahrerse
- Sportsitze vorn mit integrierter Kopfst.
- Steckdose: 12-Volt
- Wegfahrsperr
- Zentralverriegelung m. Fernb.

Auf Wunsch erstellen wir Ihnen gerne ein individuelles Finanzierungsangebot! Ihren Gebrauchtwagen nehmen wir selbstverständlich zu einem fairen Preis in Zahlung!

Wir erstellen unsere Inserate gewissenhaft und sorgfältig.

Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.

Ausschlaggebend sind einzig und allein Vereinbarungen in der Bestellung / Kaufvertrag / Auftragsbestätigung. Druckfehler, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

Kontakt

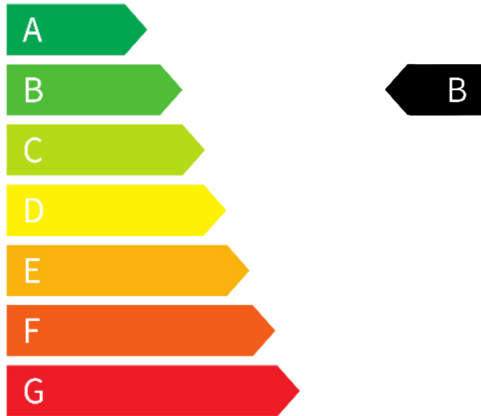
FordStore Steinheim
Heinrich-Spier-Str. 22
32839 Steinheim

Tel.: 05233 951377
E-Mail: verkauf@autohaus-heine.de

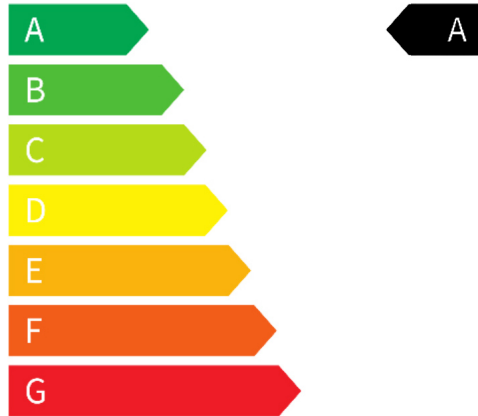
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 1,3 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 15,6 kWh/100km
CO₂-Emissionen (gewichtet kombiniert): 29 g/km
CO₂-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO₂-Klasse (leere Batterie): A
Reichweite elektrisch (EAER): 56 km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



CO₂ - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

FordStore Steinheim
Heinrich-Spier-Str. 22
32839 Steinheim

Tel.: 05233 951377
E-Mail: verkauf@autohaus-heine.de