Details



HU	10.2027	
Leistung	165 kW / 224 PS	
Kilometerstand	29.990 km	
Kraftstoff	stoff Hybrid (Benzin/Elektro)	
Anzahl Sitze	5	
Anzahl Türen	4/5	
Getriebe	Automatik	
Erstzulassung	stzulassung 10/2021	
Hersteller Farbe	Obsidian-schwarz Metallic	
Innenbereich	Vollleder	

Preis

28.690 € 19% MwSt.

Ausstattung

-	2-Zonen-	Klimaauto	omatik
---	----------	-----------	--------

- Leichtmetallfelgen

- Elektr. Wegfahrsperre

- Elektr. Fensterheber

- Abstandstempomat

- HU neu

- Bluetooth

- Head-Up Display

- Tuner/Radio

- Isofix

- Tagfahrlicht

- Regensensor

- Parksensoren vorne

- Selbstlenkende Systeme

- Ambiente-Beleuchtung

- Metallic

- ESP

- Navigationssystem

- Servolenkung

- LED-Scheinwerfer

- E10-geeignet

- Bordcomputer

- Freisprecheinrichtung

- Radio DAB

- Lichtsensor

- LED-Tagfahrlicht

- Nichtraucher-Fahrzeug

- Parksensoren hinten

- Plug-in-Hybrid

- Sitzheizung hinten

- Garantie

- ABS

- Zentralverriegelung

- Scheckheftgepflegt

- Sitzheizung

- Elektr. Seitenspiegel

- Elektr. Sitzeinstellung

- Multifunktionslenkrad

- Sportsitze

- Nebelscheinwerfer

- Traktionskontrolle

- Dachreling

- Kamera

- Fernlichtassistent

- Volldigitales Kombiinstrument

Kontakt

FordStore Steinheim Heinrich-Spier-Str. 22 32839 Steinheim Tel.: 05233 951377

- Android Auto
- Notrad
- Gepäckraumabtrennung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Abstandswarner
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem

- USB

- Geschwindigkeitsbegrenzer

- Apple CarPlay
- Pannenkit
- Alarmanlage
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung

- WLAN / Wifi Hotspot
- Isofix Beifahrersitz
- Beheizbares Lenkrad
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Schlüssellose Zentralverriegelung

Fahrzeugbeschreibung

- Paket: Fahrerassistenz-Paket (Automatik-Getriebe) -Intellig. Geschwindigkeitsreg.,adaptiv mit Verkehrsschild-Erkennungssys. -Stau-Assist. mit Stop&Go Funk. und Fahrspur-Pilot -Falschfahrer-Warnfunk.
- -Ausweichassist. -Müdigkeitsw. -Pre-Collision-Assist inkl. Auffahrwarnsys. mit Querverkehr-Erkennungssys.
- -Toter-Winkel-Assist. mit Notbremsfunk. und Anhängererken. -Akt. Park-Assist. mit Ein-und Ausparkfunk. mit teilauto. Fahrzeugführung -Frontkamera mit ""Split View"" -Türkantenschutz -Intellig. Geschwindigkeitsbeg. mit Tempolimit-Anzeige
- Bereifung: 8 J x 20 Leichtmetallräder (4) im 10-Speichen-Design in Pearl Grey Premiumlackierung glanzgedreht, mit Reifen 245/45 R20
- Paket: Technologie Adaptive LED-Scheinwerfer mit blendfreiem Fernlicht-Assistenten und dynamischem Kurvenlicht, automatischer Leuchtweitenregulierung und LED-Nebelscheinwerfern Head-up-Display
- Diebstahl-Alarmanlage mit Innenraumüberwachung inkl. Doppelverriegelung
- Anhängevorrichtungs-Vorbereitungs-Set inkl. ESP-Anhängerstabilisierung
- Bereifung: Notrad T165/70 R17 Reifen anstelle Reifen-Reparatur-Set bei Verwendung max. 80 km/h zulässig
- Befestigungspunkte hinter der 1. Sitzreihe gemäß ISO 27955 erforderlich für die Montage des als Zubehör bei Ihrem teilnehmenden Ford Partner erhältlichen Sicherheitstrenngitters
- Bereifung: Radmuttern, abschließbar, für Leichtmetallräder
- Navigationssystem Ford Navigationssystem
- Rückfahrkamera
- Akustisches Fahrzeugwarnsystem (AVAS)
- Ambientebeleuchtung
- Anti-Blockier-System
- Außenspiegel verstelb.,beh.,anklapb.,Mem
- Beifahrerairbag-Deaktivierung
- Bereifung: Reifen-Repatur-Set
- Bremsleuchte, dritte
- Dachhimmel aus Webstoff

Kontakt

FordStore Steinheim Heinrich-Spier-Str. 22 32839 Steinheim Tel.: 05233 951377

- Dachreling, silberfarben
- Dachspoiler
- Digitale Instrumententafel 12,3 Zoll
- Doppelrohr-Auspuffanlage
- Drehzahlmesser
- Einstiegszierleisten vorn, Vignale-Desig
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Fahrmodus-Schalter selektiver
- Fahrspur-Assistent inkl. Fahrspurhalte-A
- Fensterheber elektrisch vorn und hinten
- Feststellbremse, elektrisch mit Auto Hol
- Ford Easy Fuel
- Ford EcoCoach
- Ford Power-Startfunkt&Ford Key Free-Syst
- FordPass Connect
- Gepäckraumabdeckung (Rollo)
- Gepäckraumbeleuchtung
- Geschwindigkeitsregelanlage
- Getriebe: stufenloses Automatikgetriebe
- Handschuhfach, beleuchtet
- Heckklappe elektrisch, sensorgesteuert
- Heckscheibe beheizbar
- Heckscheibenwischer
- ISOFIX-Halterungen inkl. Top-Tether Befe
- Innenspiegel, automatisch abblendend
- Intelligentes Sicherheits-System (IPS)
- Klimaanlage mit aut. Temperaturkontrolle
- Kopfstützen vorne und hinten (5) höhenv.
- LED Rückleuchten
- LED-Scheinwerfer mit Fernlicht-Assistent
- Lackierung: Agate Black Metallic
- Ladekabel
- Lenkrad: Lenkrad, 3-Speichen-Design
- Lenksäule, in Höhe- und Reichweite einst
- Mittelarmlehne hinten mit Becherhalter
- Mittelkonsole vorn mit integ. Armauflage
- MyKey-Schlüsselsystem
- Notbremslicht, pulsierendes Aufleuchten
- Paket: Winter II
- Park-Pilot-System vorn und hinten
- Pedalerie mit Aluminium-Auflage
- Polster:Premium Sensico Leder-O. m.Leder
- Post-Collision-Assist

Kontakt

FordStore Steinheim Heinrich-Spier-Str. 22 32839 Steinheim Tel.: 05233 951377

Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: 58770 3519

Ford Kuga VIGNALE PHEV *iACC*ADAPT.-LED*20*ALARM*

- Pre-Collision-Assist
- Radiozubehör: B&O Sound System
- Radkastenverkleidung in Wagenfarbe
- Reifendruckkontrollsystem
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Scheinw.-Abblendlicht m. Ausschaltverzög
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag/Nacht-Sen
- Seitenscheiben u. Heckscheibe dun.getönt
- Servolenkung
- Sitze: Kartentasche an Fahrer- und Beifa
- Sitze: Rücksitzbank, verschiebbar
- Sitze: Vordersitze beheizbar
- Sonnenblende auf Fahrer- und Beifahrerse
- Sportsitze vorn mit integrierter Kopfst.
- Steckdose: 12-Volt
- Teppichfußmatten vorn und hinten
- Wegfahrsperre
- Zentralverriegelung m. Fernb.

Auf Wunsch erstellen wir Ihnen gerne ein individuelles Finanzierungsangebot! Ihren Gebrauchtwagen nehmen wir selbstverständlich zu einem fairen Preis in Zahlung!

Wir erstellen unsere Inserate gewissenhaft und sorgfältig.

Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.

Ausschlaggebend sind einzig und allein Vereinbarungen in der Bestellung / Kaufvertrag / Auftragsbestätigung. Druckfehler, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

Kontakt

Tel.: 05233 951377

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 1,3 l/100km Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 15,6 kWh/100km

CO2-Emissionen (gewichtet kombiniert): 29 g/km

CO2-Klasse (gewichtet kombiniert): B

CO2-Klasse (leere Batterie): A Reichweite elektrisch (EAER): 56 km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



CO2 - Klasse bei entladener Batterie

