Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 15803_3882

Ford Mustang Mach-E PREMIUM 294 PS

*AHK*B&O*EXTENDED RANGE*

Details



Preis 35.990 €

Typ	Pkw
HU	11.2028
Leistung	216 kW / 294 PS
Kilometerstand	58.000 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2023
Hersteller Farbe	Shadow Black (mica)
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

- Metallic
- Nichtraucher-Fahrzeug
- HU neu
- Scheckheftgepflegt
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Berganfahrassistent
- Einparkhilfe
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Heckklappe
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Lordosenstütze
- Navigationssystem
- Regensensor
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Induktionsladen für Smartphones
- Soundsystem
- USB
- Volldigitales Kombiinstrument
- WLAN / Wifi Hotspot
- Leichtmetallfelgen
- Ambiente-Beleuchtung
- Gepäckraumabtrennung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- Abstandswarner
- Alarmanlage
- ABS
- ESP
- Fernlichtassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Müdigkeitswarner
- Notbremsassistent

Kontakt

FordStore Steinheim
Heinrich-Spier-Str. 22
32839 Steinheim

Tel.: 05233 951377
E-Mail: verkauf@ford-heine.de

Ford Mustang Mach-E PREMIUM 294 PS

AHK*B&O*EXTENDED RANGE

- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Servolenkung
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Elektr. Wegfahrsperre
- Zentralverriegelung
- Funk-Zentralverriegelung
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Parkassistent
- Abstandstempomat
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

- Paket: Technologie-Paket+ - B&O Sound System - Heckklappe elektrisch, sensorgesteuert - Anhängerkupplung Abnehmbar - Klimaanlage mit automatischer Temperat. - Rückfahrkamera m.Rückwärts-Einpark-Assis - Radio: Ford SYNC 4A, DAB, Touch, Nav - Räder:LM 7 J x 19 mit 225/55 R 19, 5-Sp - ABS inkl. EBD - Akustisches Fahrzeugwarnsystem (AVAS) - Ambientebeleuchtung, Multicolor-LEDs - Anhängevorrichtungs-Vorbereitungs-Set - Armaturenträger mit Einsätzen in Carbon - Außenspiegel elektrisch anklappbar - Außenspiegel in Kontrastfarbe Schwarz - Außenspiegel verstelb.,beh.,anklapb. - Bereifung: Reifen-Repatur-Set - Bremsleuchte, dritte - Bremssättel, rot lackiert - Dachhimmel aus Webstoff, schwarz - Diebstahl-Alarmanlage mit Innenraumüberw - Einstiegszierleisten mit Metall-Applika. - Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP) - Fahrerinformationssystem mit Bordcomput. - Fahrzeugschlüssel, Keyless Entry & Start - Fensterheber elektrisch vorn und hinten - Fernlicht-Assistent, Blendfrei - Feststellbremse, elektrisch mit Auto Hol - Ford Co-Pilot360 inkl. Ford Drive - Ford EcoCoach - FordPass Connect inkl. eCall - Front-Kofferraum mit Ford MegaBox - Frontscheibe beheizbar - Fußmatten vorn und hinten, Velours - Gepäckraumabdeckung und -beleuchtung - Getriebe: 1-Gang Direktantrieb - Heckscheibe beheizbar - Heckscheibenwischer - Heckspoiler - ISOFIX-Halterungen inkl. Top-Tether Befe - Induktive Ladestation f.mobile Endgeräte - Innenspiegel, automatisch abblendend - Intelligent Range - Intelligentes Sicherheits-System (IPS) - Kopfstützen (3) hinten, höhenverstellbar - Kopfstützen vorn höheneinstellbar - Lackierung: Uni - Ladekabel: 2 Ladekabel - Lenkrad, Sensico in Leder-Optik, beheiz. - Make-up Spiegel beleuchtet - Matrix-LED Scheinwerfer mit Tagfahrlicht - Mediakonsole mit USB-Anschlüssen v./h. - Mittelarmlehne hinten mit zwei Becherha. - Mustang-LED-Rückleuchten - MyKey-Schlüsselsystem - Müdigkeitswarner - Notbremslicht, pulsierendes Aufleuchten - One Pedal Drive - Park-Pilot-System vorn und hinten - Pedalerie mit Aluminium-Auflagen - Pollen- und Staubfilter - Polster: Sensico Kunstleder Schwarz - Post-Collision-Assist - Radkastenverkleidung in Schwarz - Reifendruckkontrollsystem - Rücksitzlehne, umklappbar, 60 : 40 - Scheibenwischer mit Regensensor Auf Wunsch erstellen wir Ihnen gerne ein individuelles Finanzierungsangebot! Ihren Gebrauchtwagen nehmen wir selbstverständlich zu einem fairen Preis in Zahlung! Wir erstellen unsere Inserate gewissenhaft und sorgfältig. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein Vereinbarungen in der Bestellung / Kaufvertrag / Auftragsbestätigung. Druckfehler, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

Kontakt

FordStore Steinheim
Heinrich-Spier-Str. 22
32839 Steinheim

Tel.: 05233 951377
E-Mail: verkauf@ford-heine.de

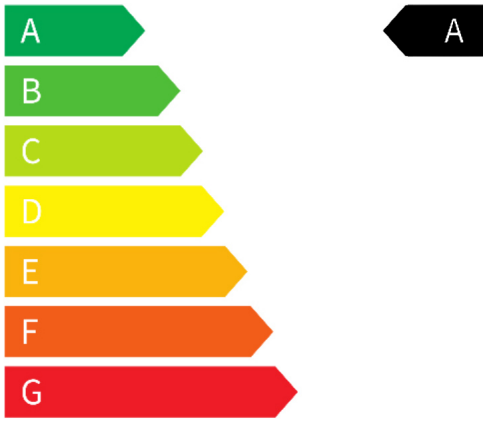
Ford Mustang Mach-E PREMIUM 294 PS

AHK*B&O*EXTENDED RANGE

Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km
CO2-Klasse: A
Reichweite elektrisch: 600 km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

FordStore Steinheim
Heinrich-Spier-Str. 22
32839 Steinheim

Tel.: 05233 951377
E-Mail: verkauf@ford-heine.de