Ford Mustang Convertible GT CALIF.-SPECIAL 5.0 Ltr. 448 PS

V8 Aut. * MagneRide*

Details



HU	10.2027
Leistung	330 kW / 449 PS
Kilometerstand	1.500 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	2/3
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2024
Hersteller Farbe	Atlas Blue Metallic
Innenbereich	Vollleder

Preis

50.990 € 19% MwSt.

Ausstattung

_	2-Zonen-k	(limaautomatik
-	Z-Z011611-1	Milliaaulullialik

- Leichtmetallfelgen

- Elektr. Wegfahrsperre

- Elektr. Fensterheber

- Abstandstempomat

- Partikelfilter

- Elektr. Seitenspiegel

- Bordcomputer

- Multifunktionslenkrad

- Isofix

- Tagfahrlicht

- Nichtraucher-Fahrzeug

- Fernlichtassistent

- Android Auto

- Metallic

- ESP

- Navigationssystem

- Servolenkung

- LED-Scheinwerfer

- HU neu

- Sportpaket

- CD-Spieler

Tuner/RadioLichtsensor

. __ _

- LED-Tagfahrlicht

Parksensoren hintenAmbiente-Beleuchtung

- Apple CarPlay

- Garantie

- ABS

- Zentralverriegelung

- Scheckheftgepflegt

- Sitzheizung

- E10-geeignet

- Bluetooth

- Freisprecheinrichtung

- Radio DAB

- Nebelscheinwerfer

- Regensensor

- Kamera

- Volldigitales Kombiinstrument

- Pannenkit

Kontakt

FordStore Steinheim Heinrich-Spier-Str. 22 32839 Steinheim Tel.: 05233 951377

Fahrzeug Nr.: 04893_2819

Ford Mustang Convertible GT CALIF.-SPECIAL 5.0 Ltr. 448 PS

V8 Aut. * MagneRide*

- Isofix Beifahrersitz
- Innenspiegel autom. abblendend
- Abstandswarner
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Schlüssellose Zentralverriegelung

- Alarmanlage
- Spurhalteassistent
- Sitzbelüftung
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Geschwindigkeitsbegrenzer

- Beheizbares Lenkrad
- Notbremsassistent
- Lederlenkrad
- Schaltwippen
- Touchscreen

Fahrzeugbeschreibung

- Paket: California Special Desingeelemente Califronia: Seitliche Design-Streifen in Schwarz mit hellgrauem, rote GT/CS Logo und Ziernähten im Innenraum, Wabengrill in Dunkelgrau mit GT/CS Badge, 'Aluminium Armaturenträger in Carbon-Optik, Teppichfußmatten Premium-Polsterung Miko (Sitzmittelbahnen in Wildleder-Optik Dinamica) Vordersitze, klimatisiert (Heizung und Lüftung) 4 Leichtmetallräder, 5-Speichen-Design, in Dunkelgrau vorn 9 J x 19 mit 255/40 R 19 Reifen hinten 9,5 J x 19 mit 275/40 R 19 Reifen
- Fahrwerk: MagneRide MagneRide ist ein innovatives Dämpfungssystem, das mit Hilfe von Sensoren in Echtzeit auf Straßen- und Fahrbedingungen reagiert. Diese Sensoren steuern ein variables elektromagnetisches Feld, das in den Dämpfern erzeugt wird. Da die Hydraulikflüssigkeit der Dämpfer feine metallische Partikel enthält, kann darüber die Viskosität der Hydraulikflüssigkeit beeinflusst und damit die Dämpferrate nahezu augenblicklich stufenlos verstellt werden.
- Lackierung: Metallic
- Paket: Navigations -Paket Ford SYNC 3 mit 20,3 cm Tochscreen: Radio-CD-Player, MP3, Lenkrad-Fernbedienung, DAB/DAB+, Freisprech., Abspielen von Musik (Bluetooth-Audiostr.), Einbindung von Speichermedien,

Notruf-Assistent - Zielführung akustisch und optisch - dynamische Navigation mit TMCpro - Fahrspurempfehlung, Straßenkarte für Europa (integ.Speicher) - Android Auto und Apple CarPlay - B&O Soundsys. mit 1000 Watt u.12 Lautsp - Erw. Sprachsteuerung - Detaillierte Visualisierung - Michelin-Reiseführer für Europa

- Fahrspur-Assistent inkl. Fahrspurhalte-A
- Diebstahl-Alarmanlage mit ZV
- Fernlicht-Assistent
- Startf. Ford Pow. m. FordKeyFree- S.
- Getriebe: 10-Gang-Automatikgetriebe
- Geschwindigkeitsr. adap
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Klappenauspuffanlage mit vier Endrohren
- Verdeck: Stoff-Faltverdeck, elektrisch
- Rückfahrkamera
- LED-Scheinwerfer
- ABS elektronisch mit EBD
- Ambientebeleuchtung im Innenraum

Kontakt

FordStore Steinheim Heinrich-Spier-Str. 22 32839 Steinheim Tel.: 05233 951377

Fahrzeug Nr.: 04893_2819

Ford Mustang Convertible GT CALIF.-SPECIAL 5.0 Ltr. 448 PS

V8 Aut. * MagneRide*

- Außenspiegel verstellbar, beheizbar
- Bereifung: Radmuttern abschließbar
- Bordcomputer
- Bremsassistent (EBA)
- Bremsleuchte, dritte
- Digitale Instrumententafel 12""
- Elektronisches-Stabilitäts-Programm ESP
- Fensterheber elektrisch vorne
- Fensterheber elektrisch, hinten
- FordPass Conn. inkl. LiveTraf,
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Intelligentes Sicherheits-System
- Isofix-Halterung
- Kopfstützen (2)
- LED-Rückleuchten
- LED-Tagfahrlicht
- Lederhandbremsgriff
- Lederlenkrad beheizbar
- Lederschaltknauf
- Lenkrad: Schaltwippen am Lenkrad
- Lenksäule, verstellbar
- Leselampen vorn
- Mittelkonsole
- MyKey-Schlüsselsystem
- Nebelscheinwerfer
- Ottopartikelfilter
- Park-Pilot-System hinten
- Pedalerie mit Aluminium-Auflagen
- Regensensor, Scheinwerferassistent
- Reifen-Reparatur-Set, platz- u.gew.spar.
- Reifendruckkontrollsystem TMPS
- Räder: GT-Leichtmetallräder, 10-Sp.Y-De.
- Räder: Radschlösser
- Scheinwerfer-Assistent
- Servolenkung elektro-mechanisch
- Stoßfänger vo. u. hi. in Wagenf. lack.
- Teppichfußmatten vorne
- Wegfahrsperre
- Zentral-/Doppelverriegelung m. Fernb.

Auf Wunsch erstellen wir Ihnen gerne ein individuelles Finanzierungsangebot! Ihren Gebrauchtwagen nehmen wir selbstverständlich zu einem fairen Preis in Zahlung!

Kontakt

FordStore Steinheim Heinrich-Spier-Str. 22 32839 Steinheim Tel.: 05233 951377

Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: 04893_2819

Ford Mustang Convertible GT CALIF.-SPECIAL 5.0 Ltr. 448 PS

V8 Aut. * MagneRide*

Wir erstellen unsere Inserate gewissenhaft und sorgfältig.

Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.

Ausschlaggebend sind einzig und allein Vereinbarungen in der Bestellung / Kaufvertrag / Auftragsbestätigung. Druckfehler, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

Kontakt

FordStore Steinheim Heinrich-Spier-Str. 22 32839 Steinheim Tel.: 05233 951377

Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: 04893_2819

Ford Mustang Convertible GT CALIF.-SPECIAL 5.0 Ltr. 448 PS

V8 Aut. * MagneRide*

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 11,6 l/100km CO2-Emissionen (kombiniert): 264 g/km

CO2-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 21,0 I/100km Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 11,6 I/100km Kraftstoffverbrauch Landstraße: 9,4 I/100km Kraftstoffverbrauch Autobahn: 9,9 I/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

FordStore Steinheim Heinrich-Spier-Str. 22 32839 Steinheim Tel.: 05233 951377