

Ford Mustang GT Dark Horse Fastback 5.0 V8 *MAGNE-RIDE*

Details



Preis **63.990 €**
19% MwSt.

HU	04.2028
Leistung	334 kW / 454 PS
Kilometerstand	1.500 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	2/3
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	09/2025
Hersteller Farbe	Carbonized Gray Metallic
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- Elektr. Fensterheber
- Abstandstempomat
- HU neu
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Sportsitze
- LED-Tagfahrlicht
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Fernlichtassistent
- Android Auto
- WLAN / Wifi Hotspot
- Metallic
- ESP
- Navigationssystem
- Servolenkung
- LED-Scheinwerfer
- E10-geeignet
- Sportpaket
- Elektr. Sitzeinstellung
- Tuner/Radio
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Parksensoren hinten
- Ambiente-Beleuchtung
- Apple CarPlay
- Pannenkitt
- Garantie
- ABS
- Zentralverriegelung
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Radio DAB
- Tagfahrlicht
- Regensensor
- Kamera
- Volldigitales Kombiinstrument
- Induktionsladen für Smartphones
- Isofix Beifahrersitz

Kontakt

FordStore Steinheim
Heinrich-Spier-Str. 22
32839 Steinheim

Tel.: 05233 951377
E-Mail: verkauf@autohaus-heine.de

Ford Mustang GT Dark Horse Fastback 5.0 V8 *MAGNE-RIDE*

- Alarmanlage
- Spurhalteassistent
- Sitzbelüftung
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Soundsystem
- USB
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Innenspiegel autom. abblendend
- Abstandswarner
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung

Fahrzeugbeschreibung

- **Lackierung: Metallic**
- **Ambientebeleuchtung**
- **Bremsen: 19" Brembo Bremsen**
- **Design Streifen auf der Motorhaube in sc**
- **Digitale Instrumententafel**
- **Fahrwerk: MagneRide- mit Dämpfungssystem**
- **Startf. Ford Pow. m. FordKeyFree- S.**
- **Geschwindigkeitsregelanlage, adaptiv**
- **Klimaautomatik 2-Zonen**
- **Radio: Ford SYNC 4 inkl. Ford Navigation**
- **eCall**
- **2 Getränkehalter**
- **2-Wege-Kopfstütze**
- **Abschlepphaken, vorne**
- **Airbag, Kopf-Schulterairbags vorn/hinten**
- **Airbag: Airbags in der 1. und 2. Reihe a**
- **Airbag: Fahrer- und Beifahrerseite**
- **Aktive Klappenauspuffanlage mit 4 Endroh**
- **Antiblockier-Bremssystem (ABS)**
- **Auspuffrohre in Schwarz**
- **Automatische Leuchtweitenregulierung**
- **Außenspiegel elektrisch einstellbar und**
- **Außenspiegel in Wagenfarbe lackiert**
- **Beleuchtete Einstiegszierl. mit Dark Hor**
- **Belüftete Scheibenbremsen**
- **Bremsleuchte, dritte**
- **Bremssättel, schwarz lackiert**
- **Dachkonsole mit Leuchten, Brillenfach**
- **Dark Horse Badge Kofferraum und Kotflüge**
- **Dark Horse Bodykit**

Kontakt

FordStore Steinheim
Heinrich-Spier-Str. 22
32839 Steinheim

Tel.: 05233 951377
E-Mail: verkauf@autohaus-heine.de

Ford Mustang GT Dark Horse Fastback 5.0 V8 *MAGNE-RIDE*

- Dark Horse unterer-Kühlergrill lackiert
- Diebstahl-Alarmanlage
- Drift- Handbremse
- Elektronischer rahmenl Innenrückspie abb
- Fahrspurhalte-Assistent inkl. Spurverlas
- Fahrwerk: Sportfahrwerk
- Fensterheber vorn, elektrisch
- Fernlicht-Assistent
- Fußmatten vorn
- Getriebe: 6-Gang-Schaltgetriebe
- Heckscheibenheizung
- Heckspoiler - Schwarz
- Hinterachse
- Hinterradantrieb, Differenzial mit begre
- Isofix-Halterungen
- Kopfstützen (2) 2-Wege
- LED-Projektor-Scheinwerfer
- LED-Rückleuchten
- LED-Tagfahrlicht
- Leder Mittelkonsolabdeckung mit Ziernäht
- Lenkrad: Lederlenkrad
- Lenkrad: Lenkrad, beheizbar
- Mittelkonsole, abschließbar
- Motorhaube mit Luftauslässen
- Notbrems-Assistent
- Notbremslicht
- Park-Pilot-System hinten
- Pedalerie mit Aluminium-Auflagen
- Pollen- und Geruchsfilter
- Polster: Kunstleder/Leder
- Post-Collision-Assist
- Pre-Collision-Assist
- Radiozubehör: AM/FM/DAB Antenne
- Radiozubehör: B&O Sound System mit 12 La
- Radiozubehör: Embedded Modem
- Radiozubehör: USB Anschlüsse (A & C)
- Reifen-Reparatur-Set
- Reifendruckkontrollsystem TPMS
- Räder: Leichtmetallräder 19", 5x2-Speich
- Räder: Radmuttern, abschließbar
- Rückfahrkamera
- Rücksitzgurte
- Scheibenbremsen vorn und hinten

Kontakt

FordStore Steinheim
Heinrich-Spier-Str. 22
32839 Steinheim

Tel.: 05233 951377
E-Mail: verkauf@autohaus-heine.de

Ford Mustang GT Dark Horse Fastback 5.0 V8 *MAGNE-RIDE*

- Scheibenwischer mit Regensensor
- Schwarze Außentürrahmenleiste
- Servolenkung, elektro-mechanisch mit Aus
- Sicherheitsgurte vorn, höhenverstellbar
- Sicherheitsgurte: Belt Minder
- Sicherheitsgurtstraffer und Gurtkraftbe
- Sitz: Sportsitze vorn
- Sitze: Beifahrersitz, 4-fach elektrisch
- Sitze: Beifahrersitz, klimatisiert und i
- Sitze: Fahrersitz 6-fach elektrisch ein.
- Sitze: Fahrersitz, klimatisiert und indi
- Sitze: Rücksitzbank, geteilt und umklapp
- Spurhaltesystem, inkl. Fahrerwarnsystem,
- Start-Stopp-System
- Telefonzubehör: Induktive Ladestation
- Titan Schaltknauf
- Toter-Winkel-Assistent
- Unterbodenschutz auf Wachsbasis
- Warnsys. für nicht ang.Fah.Sichertsgurt
- Wegfahrsperr, elektronisch
- Wählbarer Fahrmodus
- Zentral-/Doppelverriegelung m. Fernb.

Auf Wunsch erstellen wir Ihnen gerne ein individuelles Finanzierungsangebot! Ihren Gebrauchtwagen nehmen wir selbstverständlich zu einem fairen Preis in Zahlung!

Wir erstellen unsere Inserate gewissenhaft und sorgfältig.

Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.

Ausschlaggebend sind einzig und allein Vereinbarungen in der Bestellung / Kaufvertrag / Auftragsbestätigung. Druckfehler, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

Kontakt

FordStore Steinheim
Heinrich-Spier-Str. 22
32839 Steinheim

Tel.: 05233 951377
E-Mail: verkauf@autohaus-heine.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 12,2 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 279 g/km

CO₂-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 20,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 12,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 10,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 11,0 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

FordStore Steinheim
Heinrich-Spier-Str. 22
32839 Steinheim

Tel.: 05233 951377
E-Mail: verkauf@autohaus-heine.de