

Ford Nugget 320 L1 VA Titanium

Details



Preis 69.890 €

Typ	Pkw
HU	08.2028
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	9.000 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	03/2026
Hersteller Farbe	Artisan Red Metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Scheckheftgepflegt
- Beheizbare Frontscheibe
- Einparkhilfe
- Lordosenstütze
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Start/Stopp-Automatik
- Bluetooth
- USB
- Leichtmetallfelgen
- Touchscreen
- ABS
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Notbremsassistent
- Servolenkung
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Partikelfilter
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Multifunktionslenkrad
- Sitzheizung
- Android Auto
- Freisprecheinrichtung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Ambiente-Beleuchtung
- Abstandswarner
- ESP
- Isofix
- Notrufsystem
- Spurhalteassistent
- HU neu
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Elektr. Seitenspiegel
- Regensensor
- Standheizung
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Allwetterreifen
- Sprachsteuerung
- Alarmanlage
- Fernlichtassistent
- Müdigkeitswarner
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle

Kontakt

FordStore Steinheim
Heinrich-Spier-Str. 22
32839 Steinheim

Tel.: 05233 951377
E-Mail: verkauf@ford-heine.de

Ford Nugget 320 L1 VA Titanium

- | | | |
|----------------------------|--------------------------|-----------------------|
| - Verkehrszeichenerkennung | - Elektr. Wegfahrsperre | - Zentralverriegelung |
| - Funk-Zentralverriegelung | - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Parkassistent |
| - Tempomat | - Anhängerkupplung fest | - Kurvenlicht |
| - LED-Scheinwerfer | | |

Fahrzeugbeschreibung

- Anhängervorrichtung, elektrisch schwenkbar - Klimaautomatik 2-Zonen - Räder: Ganzjahresreifen (wintertaug.) R17 - Sitze: Sitz-Paket 4 - Lenkrad beheizbar - Lackierung: Metallic - Dach: Aufstelldach in Wagenfarbe lackiert - Boden: Laminat Boden (HPL) in Holzoptik (- Diebstahlarmananlage THATCHAM - Frontscheibe beheizbar - Heckscheibe, beheizbar - Kraftstoffbehälter 55 l - Küche: Heckküche - LED-Scheinwerfer - Paket: LED-Licht Paket - Picknick-Licht - Radio: Ford Audiosys.m.13" Multifdisplay - Warmwasserboiler mit Außendusche - Wärmeschutzverglasung, mittlere Tönung - Standheizung - Sitze: 3-er Rücksitzbank - Frischwassertank und Grauwassertank - 2 LED Schwanenhalsleuchten - 2-Stufen-Entriegelung für Fahrgastraum - 6-Gang-Getriebe - ABS - Airbag Beifahrerseite - Airbag Fahrerseite - Ausstellfenster li. und re. 2. Reihe - Außenspiegel mit integrierten Blinkleuch - Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe - Batterie: H8 95AH AGM Batterie - Dachkonsole, mit Ablagefach - Drehzahlmesser - Dritte Bremsleuchte - Elektronisches Sicherheits- und Stabilitäts- Fensterheber elektrisch vorn - Feststellbremse elektronisch - Ford Key Free-System - FordPass Connect - Handschuhfach mit Deckel abschließbar - Heckscheibenwischer - Heckschwingtür - Innenbeleuchtung vorn - Klimaautomatik vorne - Kopfstützen (2) - Ladestation, induktiv - Lenkrad: Lenkrad, Sensico in Leder-Optik - Mittelkonsole, groß - Notruf-Assistent - Paket: Technologie-Paket 2 - Partikelfilter: Dieselpartikelfilter - Radiozubehör: 6 Lautsprecher - Reifen-Reparatur-Set - Reifendruckkontrollsystem - Räder: Leichtmetallräder 6,5 J x 17 in P - Schaltknauf, Sensico in Leder-Optik - Scheibenwischer mit Regensensor - Schiebetür: Schiebetür, rechts - Schmutzfänger hinten - Schmutzfänger vorn - Seitenscheiben fest, dritte Reihe, recht - Servolenkung - Sitze: Fahrer-/Beifahrer drehbar - Start-Stopp-System - Stoßfänger vo. & hi in Wagenfarbe lackiert - Teppichboden - Türgriffe in Wagenfarbe lackiert - USB-Anschluss - Umluftheizung - Verdunkelungsrollos in schwarz - Wegfahrsperre - Zentralverriegelung mit Fernbedienung Auf Wunsch erstellen wir Ihnen gerne ein individuelles Finanzierungsangebot! Ihren Gebrauchtwagen nehmen wir selbstverständlich zu einem fairen Preis in Zahlung! Wir erstellen unsere Inserate gewissenhaft und sorgfältig. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein Vereinbarungen in der Bestellung / Kaufvertrag / Auftragsbestätigung. Druckfehler, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

Kontakt

FordStore Steinheim
Heinrich-Spier-Str. 22
32839 Steinheim

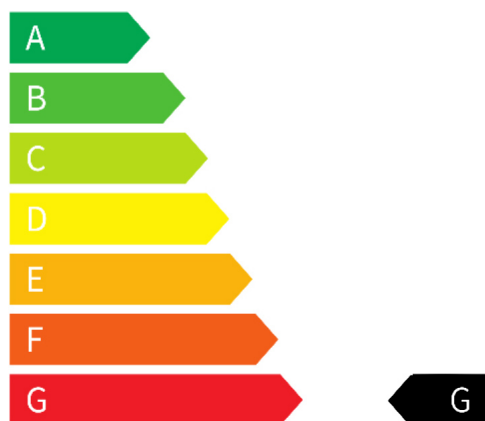
Tel.: 05233 951377
E-Mail: verkauf@ford-heine.de

Ford Nugget 320 L1 VA Titanium

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 9,2 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 242 g/km
CO2-Klasse: G

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

FordStore Steinheim
Heinrich-Spier-Str. 22
32839 Steinheim

Tel.: 05233 951377
E-Mail: verkauf@ford-heine.de