

## Details



Preis

**25.790 €**

<b>HU</b>	04.2028
<b>Leistung</b>	147 kW / 200 PS
<b>Kilometerstand</b>	27.869 km
<b>Kraftstoff</b>	Benzin
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Schaltgetriebe
<b>Erstzulassung</b>	03/2023
<b>Hersteller Farbe</b>	Mean Green Metallic
<b>Innenbereich</b>	Stoff

## Ausstattung

- Klimaautomatik
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- Elektr. Fensterheber
- Tempomat
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Sportsitze
- Lichtsensor
- LED-Tagfahrlicht
- Regensensor
- Parksensoren hinten
- Fernlichtassistent
- Metallic
- ESP
- Navigationssystem
- Servolenkung
- LED-Scheinwerfer
- HU neu
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Tuner/Radio
- Isofix
- Nebelscheinwerfer
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Kamera
- Ambiente-Beleuchtung
- Garantie
- ABS
- Zentralverriegelung
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- E10-geeignet
- Sportpaket
- Freisprecheinrichtung
- Radio DAB
- Kurvenlicht
- Tagfahrlicht
- Start/Stop-Automatik
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Volldigitales Kombiinstrument

## Kontakt

FordStore Steinheim  
Heinrich-Spier-Str. 22  
32839 Steinheim

Tel.: 05233 951377  
E-Mail: [verkauf@autohaus-heine.de](mailto:verkauf@autohaus-heine.de)

## Ford Puma ST X 1.5 Ltr. 200 PS \*PERFORMANCE-PAKET\*LED\*

- Android Auto
- Pannenkitt
- Beheizbares Lenkrad
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Apple CarPlay
- Isofix Beifahrersitz
- Innenspiegel autom. abblendend
- Abstandswarner
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Induktionsladen für Smartphones
- Alarmanlage
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- USB

## Fahrzeugbeschreibung

- ABS inkl. EBD
- Aktivkohlefilter
- Ambientebeleuchtung
- Außenspiegel einstell-,beh.-,anklappbar
- Beifahrerairbag-Deaktivierung
- Bereifung: Radmuttern, abschließbar
- Bereifung: Reifen-Reparatur-Set
- Bereifung:8Jx19 Leichtmetall glanzgedreh
- Berganfahrassistent
- Body-Styling-Kit
- Bremsassistent (EBA)
- Bremsleuchte, dritte
- Bremssättel, rot lackiert
- Dachhimmel aus Webstoff, schwarz
- Dachspoiler, groß, in Schwarz lackiert
- Diebstahl-Alarmanlage mit Innenraumüberw
- Digitale Instrumententafel 12,3 Zoll
- Drehzahlmesser
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Fahrspur-Assistent inkl. Müdigkeitswarne
- Fahrwerk: ST-Sportfahrwerk
- Falschfahrer-Warnfunktion
- Fensterheber elektrisch vorn und hinten
- Fernlicht-Assistent
- Ford Easy Fuel
- Ford EcoCoach
- Ford Key Free-System

## Kontakt

FordStore Steinheim  
Heinrich-Spier-Str. 22  
32839 Steinheim

Tel.: 05233 951377  
E-Mail: [verkauf@autohaus-heine.de](mailto:verkauf@autohaus-heine.de)

## Ford Puma ST X 1.5 Ltr. 200 PS \*PERFORMANCE-PAKET\*LED\*

- Ford MegaBox
- Ford Power-Startfunktion
- FordPass Connect
- Frontscheibe beheizbar
- Gepäckraumbeleuchtung
- Geschwindigkeitsregelanlage
- Getriebe 6-Gang-Schaltung
- Haltegriffe für Fahrer- und Beifahrersei
- Handschuhfach, beleuchtet
- Heckklappe elektrisch, sensorgesteuert (Öffnen per Fußbewegung)
- Heckscheibe beheizbar
- Heckscheiben-Wisch-/Waschanlage
- ISOFIX-Halterungen inkl. Top-Tether Befestigung
- Induktive Ladestation für mobile Endgeräte
- Innenbeleuchtung vorn und hinten LED
- Innenspiegel, automatisch abblendend
- Intelligenter Geschwindigkeitsbegrenzer
- Intelligentes Sicherheits-System (IPS)
- Klimaanlage mit automatischer Temperat.
- Kopfstützen (3) hinten, höhenverstellbar
- LED Rückleuchten
- LED-Nebelscheinwerfer
- LED-Scheinwerfer für Abblend- und Fernli
- Lackierung: Mean Green Metallic
- Lenkrad, beheizbar
- Lenkrad: ST-Lederlenkrad, 3-Speichen-Design
- Lenksäule, in Höhe- und Reichweite einstellbar
- Mittelkonsole vorn mit integrierter Arma
- MyKey-Schlüsselsystem
- Müdigkeitswarner
- Navigationssystem Ford inkl Ford SYNC 3
- Notbremslicht, pulsierendes Aufleuchten
- Ottopartikelfilter
- Paket: Fahrerassistenz-Paket II - Aktiver Park-Assistent mit Ein- und Ausparkfunktion - Rückfahrkamera mit "Split View"-Technologie - Toter-Winkel-Assistent mit Cross Traffic Alert inkl. Notbrems-Funktion beim Rückwärts-Ausparken und Anhängererkennung
- Paket: Performance - ST-Launch Control - Sperrdifferenzial, mechanisch - ST-Performance Schaltanzeige
- Park-Pilot-System vorn und hinten
- Pedalerie mit Aluminium-Auflagen
- Polster: Sensico Leder-Opt./Stoff Anthraz
- Post-Collision-Assist
- Pre-Collision-Assist
- Radiozubehör: B&O Sound System

## Kontakt

FordStore Steinheim  
Heinrich-Spier-Str. 22  
32839 Steinheim

Tel.: 05233 951377  
E-Mail: [verkauf@autohaus-heine.de](mailto:verkauf@autohaus-heine.de)

**Ford Puma ST X 1.5 Ltr. 200 PS \*PERFORMANCE-PAKET\*LED\***

- Reifendruckkontrollsystem
- Rücksitzlehne asym.get.umklappbar
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Scheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag/Nacht-Sen
- Seitenscheiben u. Heckscheibe dun.getönt
- Selektiver Fahrmodus-Schalter
- Servolenkung
- Sitze: Ford Performance Sportsitze vorn
- Sitze: Vordersitze beheizbar
- Sitze:Fahrer-Beifahrersitz,6-f.man.einst
- Sonnenblende auf Fahrer- und Beifahrerse
- Start-Stopp-System
- Teppichfußmatten vorn und hinten
- Türgriffe in Wagenfarbe lackiert
- Verkehrsschild-Erkennungssystem
- Verzurrösen im Gepäckraum
- Wegfahrsperr
- Zentralverriegelung m. Fernb.

**Auf Wunsch erstellen wir Ihnen gerne ein individuelles Finanzierungsangebot! Ihren Gebrauchtwagen nehmen wir selbstverständlich zu einem fairen Preis in Zahlung!**

**Wir erstellen unsere Inserate gewissenhaft und sorgfältig.**

**Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.**

**Ausschlaggebend sind einzig und allein Vereinbarungen in der Bestellung / Kaufvertrag / Auftragsbestätigung. Druckfehler, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.**

## **Kontakt**

FordStore Steinheim  
Heinrich-Spier-Str. 22  
32839 Steinheim

Tel.: 05233 951377  
E-Mail: [verkauf@autohaus-heine.de](mailto:verkauf@autohaus-heine.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,8 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 155 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,2 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

FordStore Steinheim  
Heinrich-Spier-Str. 22  
32839 Steinheim

Tel.: 05233 951377  
E-Mail: [verkauf@autohaus-heine.de](mailto:verkauf@autohaus-heine.de)