Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 82809_2584

Ford Ranger 2,0 l EcoBlue Autm. Wildtrak

Details

Typ	Pkw
HU	09.2028
Leistung	156 kW / 212 PS
Kilometerstand	61.336 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	07/2021
Hersteller Farbe	Royal-grau Metallic
Innenbereich	Vollleder

Preis 32.990 €

Ausstattung

- Metallic
- Nichtraucher-Fahrzeug
- HU neu
- Scheckheftgepflegt
- Partikelfilter
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Einparkhilfe
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Lederlenkrad
- Lichtsensor
- Multifunktionslenkrad
- Navigationssystem
- Regensensor
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Bluetooth
- Bordcomputer
- CD-Spieler
- Freisprecheinrichtung
- USB
- Leichtmetallfelgen
- Ambiente-Beleuchtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Touchscreen
- Abstandswarner
- Alarmanlage
- ABS
- ESP
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Nebelscheinwerfer
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Servolenkung
- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Elektr. Wegfahrsperre
- Zentralverriegelung
- Funk-Zentralverriegelung
- Parkassistent

Kontakt

FordStore Steinheim
Heinrich-Spier-Str. 22
32839 Steinheim

Tel.: 05233 951377
E-Mail: verkauf@ford-heine.de

Ford Ranger 2,0 l EcoBlue Autm. Wildtrak

- Klimaautomatik
- Anhängerkupplung fest
- Abstandstempomat

Fahrzeugbeschreibung

- Anhängevorrichtung - 13-polig - 90°-Heckklappenöffnungswinkel - Fahrspurhalte-Assistent - Lackierung: Metallic - Paket: Laderaum 12 - Dachreling, Aluminium - Allradantrieb Vierradantrieb zuschaltba. - Klimaautomatik - LED-Scheinwerfer - Lenkrad: Multifunktions-Lederlenkrad - Paket: Off-Road-Paket - LM 8J x 18 mit 265/60 R 18 - Paket: Rücksitz 11 - Park-Pilot-System - Park-Pilot-System vorn - Radio: CD inkl. Ford SYNC 3, DAB, Navi - Rückfahrkamera - Spannungskonverter 230 Volt - ABS - Airbag, Front- und Seitenairbag vorn - Airbag: Beifahrerairbag-Deaktivierungsf. - Airbag: Knieairbag für Fahrer - Airbag: Kopfairbags - Ambientebeleuchtung - Außenspiegel verstellb. u. beh.(2) - Außenspiegelgehäuse im anthr. Sport-Dek. - Bodenbelag: Teppichboden - Bordcomputer - Diebstahl-/Alarmanlage - Dieselpartikelfilter mit SCR - Drehzahlmesser - Dritte Bremsleuchte - ESP (Elektronisches-Stabilitäts-Programm - Fahrspur-Assistent - Fensterheber elektrisch hinten - Fensterheber elektrisch vorn - Ford Key Free-System - FordPass Connect - Frontscheibe beheizbar - Fußmatten: Premium-Teppich v/h - Garantie 2 Jahre Ford Neuwagengarantie - Geschwindigkeitsregelanlage - Getriebe: 10-Stufen-Automatikgetriebe - Heckklappenschloss - Heckscheibe, beheizbar - Innenspiegel automatisch abblendend - Isofix-Halterung - Kopfstützen (2) - LED-Nebelscheinwerfer - Laderaum-Sportreling - Laderaumschutzwanne - Lederschaltknauf - Paket: Laderaum 8 - Paket: Sitz 52 - Polster: Leder - Regensensor, Scheinwerferassistent - Reifendruckkontrollsystem - Scheinw. mit Assist.Tag-/Nacht-Sensor - Schmutzfänger hinten - Schmutzfänger vorn - Seitenschwellerschutz gebürstet Einlage - Servolenkung, elektro-mechanisch (EPAS) - Sitze: vorne beheizbar - Steckdose: 12-Volt-Anschluss , Fond - Stoßfänger vorn in Wagenfarbe - Tachograph, digital - Vorbereitung - Tagfahrlicht - Türgriffe im anthrazitem ""Sport""-Dekor - Verzurrösen - Wegfahrsperre - Wärmeschutzverglasung, niedrige Tönung - Zentralverriegelung mit Fernbedienung - Zweiter Schlüssel mit Fernbedienung Auf Wunsch erstellen wir Ihnen gerne ein individuelles Finanzierungsangebot! Ihren Gebrauchtwagen nehmen wir selbstverständlich zu einem fairen Preis in Zahlung! Wir erstellen unsere Inserate gewissenhaft und sorgfältig. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein Vereinbarungen in der Bestellung / Kaufvertrag / Auftragsbestätigung. Druckfehler, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

Kontakt

FordStore Steinheim
Heinrich-Spier-Str. 22
32839 Steinheim

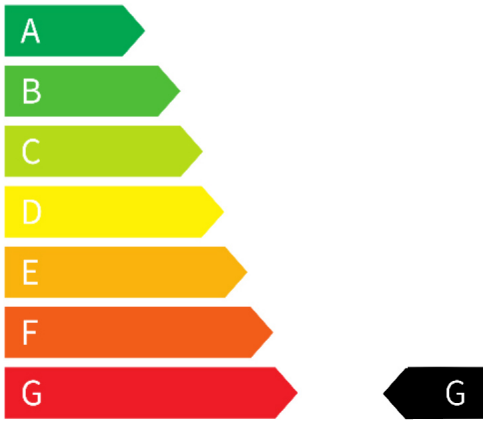
Tel.: 05233 951377
E-Mail: verkauf@ford-heine.de

Ford Ranger 2,0 l EcoBlue Autm. Wildtrak

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 9,2 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 241 g/km
CO2-Klasse: G

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

FordStore Steinheim
Heinrich-Spier-Str. 22
32839 Steinheim

Tel.: 05233 951377
E-Mail: verkauf@ford-heine.de