Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 13804_3900

Ford Ranger 2,0 l EcoBlue Doppelkabine Autm. Wildtrak

Details



Typ	Pkw
HU	11.2028
Leistung	151 kW / 205 PS
Kilometerstand	41.663 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	07/2023
Hersteller Farbe	Carbonized Grey Metallic
Innenbereich	Vollleder

Preis 38.950 €

Ausstattung

- Metallic
- Nichtraucher-Fahrzeug
- HU neu
- Scheckheftgepflegt
- Partikelfilter
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Einparkhilfe
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Lederlenkrad
- Lichtsensor
- Multifunktionslenkrad
- Navigationssystem
- Regensensor
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Start/Stopp-Automatik
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- USB
- Volldigitales Kombiinstrument
- WLAN / Wifi Hotspot
- Leichtmetallfelgen
- Ambiente-Beleuchtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- Abstandswarner
- Alarmanlage
- ABS
- ESP
- Fernlichtassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Servolenkung
- Spurhalteassistent

Kontakt

FordStore Steinheim
Heinrich-Spier-Str. 22
32839 Steinheim

Tel.: 05233 951377
E-Mail: verkauf@ford-heine.de

Ford Ranger 2,0 l EcoBlue Doppelkabine Autm. Wildtrak

- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Elektr. Wegfahrsperre
- Zentralverriegelung
- Funk-Zentralverriegelung
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Parkassistent
- Tempomat
- Anhängerkupplung fest
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

- ABS - Abschlepphaken, zwei vorne - Allradantrieb Vierradantrieb zuschaltba. - Ambientebeleuchtung - Anhängevorrichtung - 13polig - für 3,5 t Anhängelast - 90°-Heckklappenöffnungswinkel - Höhe des Kugelkopfes ca. 50 cm (Mitte) - Audiosystem 102: Ford SYNC 4A, Navi - Außensp. el. einstell., beheiz., ankl. - Außenspiegelgehäuse im anthr. Sport-Dek. - Dachhimmel aus Webstoff, Schwarz - Dachreling - Diebstahl-/Alarmanlage mit Innenraumüb. - Dieselpartikelfilter mit SCR - Drehzahlmesser - Dritte Bremsleuchte - ESP (Elektronisches-Stabilitäts-Programm - Fensterheber elektrisch hinten - Fensterheber elektrisch vorn - Ford Easy Fuel - Ford Key Free-System - FordPass Conn. inkl. eCall u. WLAN-Hots. - Frontscheibe beheizbar - Fußmatten vorn und hinten, Premium - Getriebe: 10-Stufen-Automatikgetriebe - Getränkehalter, ausziehbar - Handschuhfach mit Deckel abschließbar - Heckklappe Easy Lift - Heckklappenschloss, elektrisch, ohne Sch - Heckscheibe, beheizbar - Innenspiegel automatisch abblendend - Instrumententafel, digital 8"" - Integrierte Hecktriffstufe - Klimaautomatik 2-Zonen - Kopfstützen (2) - Kühlergrill - LED Rückleuchten - LED-Nebelscheinwerfer - LED-Scheinwerfer - Lackierung: Metallic - Laderaum-Management-System - Lenkrad beheizbar - Lenkrad: Lederlenkrad mit Ziernähten - Lenkrad: Multifunktionslenkrad - Mittelkonsole vorn, integr. Armauflage - Motorschutz und Tankschutz - Paket: Off-Road - Paket: Rücksitz 15 - Paket: Sicherheits-Paket 3 - Paket: Sitz 7 - Paket: Technologie-Paket 20 - Paket: Technologie-Paket 68 - Pre-Collision Assist inkl. Distanzanzeige und Distanzwarner, Auffahrwarnsys. und aktiver Notbremsass. - Geschwindigkeitsregelanlage inkl. intelligentem Geschwindigkeitsbegrenzer - Toter-Winkel-Ass. mit Anhängerabdeckung - Anhängevorrichtung 13polig - Erw. Fahrspur-Ass. inkl. Fahrspurhalte-Ass. - Verkehrsschild-Erkennungssys. - Park-Pilot-System vorn und hinten - Notbremsf. beim Rückwärtsausparken - 360° Kamera mit Split View-Tech. - Scheinwerfer-Ass., Tag/Nacht-Sens. Fernlicht-Ass - Polster: Leder - Rad Paket 14: LM 7,5J x 18 255/65 R18 - Reifendruckkontrollsystem - Scheibenwischer mit Regensensor - Schmutzfänger hinten - Schmutzfänger vorn - Seitenscheiben u. Heckscheibe getönt - Seitenschwellerschutz gebürstet Einlage Auf Wunsch erstellen wir Ihnen gerne ein individuelles Finanzierungsangebot! Ihren Gebrauchtwagen nehmen wir selbstverständlich zu einem fairen Preis in Zahlung! Wir erstellen unsere Inserate gewissenhaft und sorgfältig. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein Vereinbarungen in der Bestellung / Kaufvertrag / Auftragsbestätigung. Druckfehler, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

Kontakt

FordStore Steinheim
Heinrich-Spier-Str. 22
32839 Steinheim

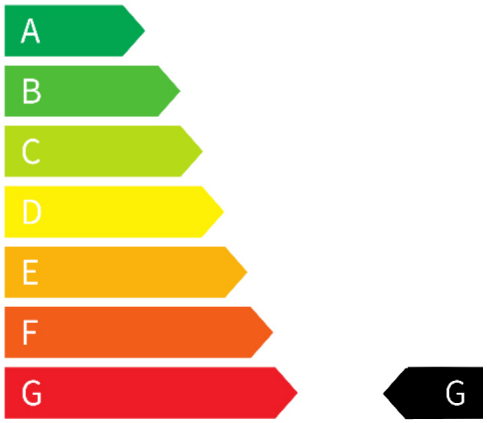
Tel.: 05233 951377
E-Mail: verkauf@ford-heine.de

Ford Ranger 2,0 l EcoBlue Doppelkabine Autm. Wildtrak

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,8 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 230 g/km
CO2-Klasse: G

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

FordStore Steinheim
Heinrich-Spier-Str. 22
32839 Steinheim

Tel.: 05233 951377
E-Mail: verkauf@ford-heine.de