Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: _3921

Ford Ranger 3,0 l EcoBlue Doppelkabine Autm. Wildtrak

(P703/2A

Details



Typ	Pkw
HU	11.2028
Leistung	177 kW / 241 PS
Kilometerstand	50 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Carbonized Grey Metallic
Innenbereich	Teilleder

Preis

62.290 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Metallic
- Partikelfilter
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Seitenspiegel
- Lordosenstütze
- Regensensor
- Start/Stopp-Automatik
- Bluetooth
- USB
- Allwetterreifen
- Innenspiegel autom. abblendend
- Abstandswarner
- ESP
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Armlehne
- Einparkhilfe
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Android Auto
- Freisprecheinrichtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Leichtmetallfelgen
- Sprachsteuerung
- Alarmanlage
- Fernlichtassistent
- Müdigkeitswarner
- HU neu
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Fensterheber
- Lederlenkrad
- Navigationssystem
- Sitzheizung
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- WLAN / Wifi Hotspot
- Ambiente-Beleuchtung
- Touchscreen
- ABS
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Nebelscheinwerfer

Kontakt

FordStore Steinheim
Heinrich-Spier-Str. 22
32839 Steinheim

Tel.: 05233 951377
E-Mail: verkauf@ford-heine.de

Ford Ranger 3,0 l EcoBlue Doppelkabine Autm. Wildtrak

(P703/2A

- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Servolenkung
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Elektr. Wegfahrsperre
- Zentralverriegelung
- Funk-Zentralverriegelung
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Parkassistent
- Anhängerkupplung
- Abstandstempomat
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

- Laderaumrollo, elektrisch - Laderaumschutzwanne (nur i.V.m. Plug-in-Hybrid) - Anhängevorrichtung - 13polig - für 3,5 t Anhängelast - 90°-Heckklappenöffnungswinkel - Höhe des Kugelkopfes ca. 47 cm (Mitte) - Paket: Laderaum-Paket - Laderaumschutzwanne - Laderaum-Management-System - Pro Power OnBoard 0,4 kW - Schaltersatz - 6 Zubehör-Schalter an der Dachkonsole für die Nutzung von z.B. Zusatzscheinwerfer - 3 Anschlusspunkte am Fahrzeug (2 Anschlüsse im Motorraum und 1 Anschluss an der Ladefläche) - Abgesicherter Stromkreis von 10 A bis 30 A - Unterbodenschutz auf Wachsbasis - LED-Scheinwerfer - Lenkrad beheizbar - Paket: Fahrerassistenz-Paket 13 - ABS - Abschlepphaken, zwei vorne - Allradantrieb Vierradantrieb zuschaltba. - Ambientebeleuchtung - Audiosystem 101: Ford SYNC 4A, - Außensp. el. einstell., beheiz., ankl. - Batteriemanagementsystem - Brillenablagefach - Dachkonsole, beleuchtet - Dachreling - Diebstahl-/Alarmanlage mit Innenraumüb. - Dieselpartikelfilter mit SCR - Drehzahlmesser - Dritte Bremsleuchte - ESP (Elektronisches-Stabilitäts-Programm - Elektronischer Bremskraftverstärker - Fahrzeugmodem - Fensterheber elektrisch vorn - Fensterheber hinten, el. mit Quickdown - Fernlicht-Assistent - Ford Easy Fuel - Ford Key Free-System - Frontscheibe beheizbar - Fußmatten vorn und hinten, Premium - Fußmatten:Teppichfußmatten, vorn Premium - Getriebe: 10-Stufen-Automatikgetriebe - Getränkehalter, ausziehbar - Grilleinsatz am Kotflügel - Handschuhfach mit Deckel - Heckklappe Easy Lift - Heckklappengriff, schwarz - Heckklappenschloss, elektrisch, ohne Sch - Heckscheibe, beheizbar - Induktive Ladestation - Innenspiegel automatisch abblendend - Instrumententafel, digital 12"" - Integrierte Hecktriffstufe - Klimaautomatik 2-Zonen - Kopfstützen (2) - Kühlergrill - LED Rückleuchten - LED-Nebelscheinwerfer - Lackierung: Metallic - Laderaumteiler - Laderaum-Management-System - Lenkrad: Lederlenkrad mit Ziernähten - Lenkrad: Multifunktionslenkrad - Mittelkonsole vorn, integr. Armauflage - Motorabdeckung - Paket: Off-Road-Paket - Paket: Outdoor-Paket 1 - Paket: Rad-Paket 66 - Paket: Rücksitz 15 - Paket: Sicherheits-Paket 3 - Paket: Sitz 7 - Paket: Trailer-Paket 5 - Polster: Kunstleder - Pre-Collision-Assist Auf Wunsch erstellen wir Ihnen gerne ein individuelles Finanzierungsangebot! Ihren Gebrauchtwagen nehmen wir selbstverständlich zu einem fairen Preis in Zahlung! Wir erstellen unsere Inserate gewissenhaft und sorgfältig. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein Vereinbarungen in der Bestellung / Kaufvertrag / Auftragsbestätigung. Druckfehler, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

Kontakt

FordStore Steinheim
Heinrich-Spier-Str. 22
32839 Steinheim

Tel.: 05233 951377
E-Mail: verkauf@ford-heine.de

Ford Ranger 3,0 l EcoBlue Doppelkabine Autm. Wildtrak

(P703/2A

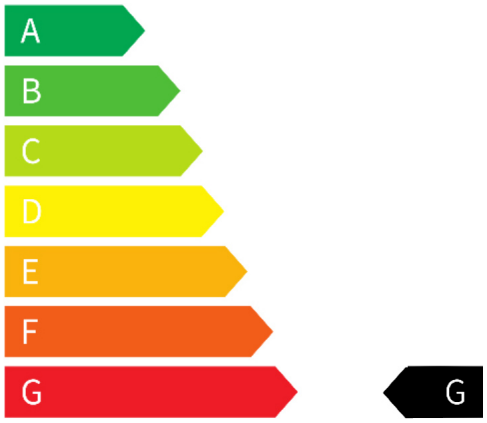
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert)
10,3 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert)
270 g/km

CO2-Klasse
G

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

FordStore Steinheim
Heinrich-Spier-Str. 22
32839 Steinheim

Tel.: 05233 951377
E-Mail: verkauf@ford-heine.de