Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: _3922

Ford Ranger 3,0 l EcoBlue Doppelkabine Autm. Wildtrak

(P703/2A

Details



Typ	Pkw
HU	11.2028
Leistung	177 kW / 241 PS
Kilometerstand	50 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Carbonized Grey Metallic

Preis 62.690 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Metallic
- Partikelfilter
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Seitenspiegel
- Lordosenstütze
- Regensensor
- Start/Stopp-Automatik
- Bluetooth
- USB
- Allwetterreifen
- Innenspiegel autom. abblendend
- Abstandswarner
- ESP
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Armlehne
- Einparkhilfe
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Android Auto
- Freisprecheinrichtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Leichtmetallfelgen
- Sprachsteuerung
- Alarmanlage
- Fernlichtassistent
- Müdigkeitswarner
- HU neu
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Fensterheber
- Lederlenkrad
- Navigationssystem
- Sitzheizung
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- WLAN / Wifi Hotspot
- Ambiente-Beleuchtung
- Touchscreen
- ABS
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Nebelscheinwerfer

Kontakt

FordStore Steinheim
Heinrich-Spier-Str. 22
32839 Steinheim

Tel.: 05233 951377
E-Mail: verkauf@ford-heine.de

Ford Ranger 3,0 l EcoBlue Doppelkabine Autm. Wildtrak

(P703/2A

- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Servolenkung
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Elektr. Wegfahrsperre
- Zentralverriegelung
- Funk-Zentralverriegelung
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Parkassistent
- Anhängerkupplung
- Abstandstempomat
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

- ABS - Abschlepphaken, zwei vorne - Allradantrieb Vierradantrieb zuschaltba. - Ambientebeleuchtung - Anhängevorrichtung - 13polig - für 3,5 t Anhängelast - 90°-Heckklappenöffnungswinkel - Höhe des Kugelkopfes ca. 47 cm (Mitte) - Audiosystem 101: Ford SYNC 4A, - Außensp. el. einstell., beheiz., ankl. - Batteriemanagementsystem - Brillenablagefach - Dachkonsole, beleuchtet - Dachreling - Diebstahl-/Alarmanlage mit Innenraumüb. - Dieselpartikelfilter mit SCR - Drehzahlmesser - Dritte Bremsleuchte - ESP (Elektronisches-Stabilitäts-Programm - Elektronischer Bremskraftverstärker - Fahrzeugmodem - Fensterheber elektrisch vorn - Fensterheber hinten, el. mit Quickdown - Fernlicht-Assistent - Ford Easy Fuel - Ford Key Free-System - Frontscheibe beheizbar - Fußmatten vorn und hinten, Premium - Fußmatten:Teppichfußmatten, vorn Premium - Getriebe: 10-Stufen-Automatikgetriebe - Getränkehalter, ausziehbar - Grilleinsatz am Kotflügel - Handschuhfach mit Deckel - Heckklappe Easy Lift - Heckklappengriff, schwarz - Heckklappenschloss, elektrisch, ohne Sch - Heckscheibe, beheizbar - Induktive Ladestation - Innenspiegel automatisch abblendend - Instrumententafel, digital 12"" - Integrierte Hecktriffstufe - Klimaautomatik 2-Zonen - Kopfstützen (2) - Kühlergrill - LED Rückleuchten - LED-Nebelscheinwerfer - LED-Scheinwerfer - Lackierung: Metallic - Laderaumrollo, elektrisch - Laderaumschutzwanne (nur i.V.m. Plug-in-Hybrid) - Lenkrad beheizbar - Lenkrad: Lederlenkrad mit Ziernähten - Lenkrad: Multifunktionslenkrad - Mittelkonsole vorn, integr. Armauflage - Motorabdeckung - Paket: Rad-Paket 39 - 4 Leichtmetallräder 7.5 J x 18 mit 255/65 R 18 A/T Reifen - Reserverad 18"" Aluminium - Paket: Fahrerassistenz-Paket 13 - Paket: Ladungssicherungs-Paket 1 - Laderaumschutzwanne - Laderaum-Management-System - Paket: Off-Road-Paket - Paket: Outdoor-Paket 1 - Paket: Rad-Paket 66 - Paket: Rücksitz 15 - Paket: Sicherheits-Paket 3 - Paket: Sitz 7 - Paket: Trailer-Paket 5 - Polster: Kunstleder - Pre-Collision-Assist - Radkastenverkleidung - Reifendruckkontrollsystem - Scheibenbremsen vorn und hinten - Scheibenwischer mit Regensensor - Schmutzfänger hinten - Schmutzfänger vorn - Seitenscheiben u. Heckscheibe getönt - Seitenschwellerschutz Auf Wunsch erstellen wir Ihnen gerne ein individuelles Finanzierungsangebot!Â Ihren Gebrauchtwagen nehmen wir selbstverstÃ¤ndlich zu einem fairen Preis in Zahlung! Â Wir erstellen unsere Inserate gewissenhaft und sorgfÃ¤ltig. Â Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine GewÃ¤hrleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein Vereinbarungen in der Bestellung / Kaufvertrag / AuftragsbestÃ¤tigung. Â Â Druckfehler, Ã?nderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

Kontakt

FordStore Steinheim
Heinrich-Spier-Str. 22
32839 Steinheim

Tel.: 05233 951377
E-Mail: verkauf@ford-heine.de

Ford Ranger 3,0 l EcoBlue Doppelkabine Autm. Wildtrak

(P703/2A

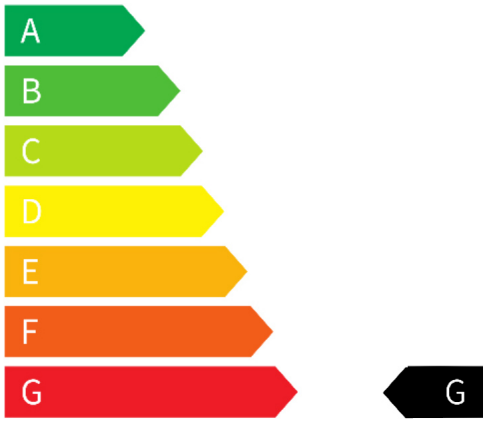
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert)
10,3 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert)
270 g/km

CO2-Klasse
G

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

FordStore Steinheim
Heinrich-Spier-Str. 22
32839 Steinheim

Tel.: 05233 951377
E-Mail: verkauf@ford-heine.de