Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: _3923

Ford Ranger 3,0 l EcoBlue Doppelkabine Autm. Wildtrak (P703/2A

Details



Typ	Pkw
HU	11.2028
Leistung	177 kW / 241 PS
Kilometerstand	50 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Agate Black Metallic
Innenbereich	Teilleder

Preis 63.390 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Metallic
- Partikelfilter
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Seitenspiegel
- Lordosenstütze
- Regensensor
- Start/Stopp-Automatik
- Bluetooth
- Soundsystem
- WLAN / Wifi Hotspot
- Ambiente-Beleuchtung
- Touchscreen
- ABS
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Armlehne
- Einparkhilfe
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Android Auto
- Freisprecheinrichtung
- USB
- Allwetterreifen
- Innenspiegel autom. abblendend
- Abstandswarner
- ESP
- Isofix
- HU neu
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Fensterheber
- Lederlenkrad
- Navigationssystem
- Sitzheizung
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Volldigitales Kombiinstrument
- Leichtmetallfelgen
- Sprachsteuerung
- Alarmanlage
- Fernlichtassistent
- Müdigkeitswarner

Kontakt

FordStore Steinheim
Heinrich-Spier-Str. 22
32839 Steinheim

Tel.: 05233 951377
E-Mail: verkauf@ford-heine.de

Ford Ranger 3,0 l EcoBlue Doppelkabine Autm. Wildtrak

(P703/2A

- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Servolenkung
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Elektr. Wegfahrsperre
- Zentralverriegelung
- Funk-Zentralverriegelung
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Parkassistent
- Anhängerkupplung
- Abstandstempomat
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

- Anhängevorrichtung - 13polig - für 3,5 t Anhängelast - 90°-Heckklappenöffnungswinkel - Höhe des Kugelkopfes ca. 47 cm (Mitte) - Laderaumrollo, elektrisch - Laderaumschutzwanne (nur i.V.m. Plug-in-Hybrid) - Paket: Ladungssicherungs-Paket 1 - Laderaumschutzwanne - Laderaum-Management-System - Radio: Audiosystem 117 inkl. Ford SYNC 4A und Navigationsystem mit AppLink - 12""-Touchscreen - FM/DAB-Antenne - Android Auto und Apple CarPlay - Bluetooth-Freisprecheinrichtung und Audiostreaming - Digitales Benutzerhandbuch - Fernbedienung am Lenkrad - Ford Power-Up Software Updates - Intelligente Vorschlags-Funktionen für häufig genutzte Ziele, Suchbegriffe oder Telefonkontakte - Individualisierbare Benutzerprofile - Radio Player - USB Anschluss - Sprachsteuerung über Audio und Telefon - B&O 640W Premium Sound System, 10 Laustsprecher mit Subwoofer - Paket: Rad-Paket 42 - 4 Leichtmetallräder 7,5 J x 18 mit 255/65 R 18 A/S Reifen - Reserverad 18"" Aluminium - Unterbodenschutz auf Wachsbasis - ABS - Abschlepphaken, zwei vorne - Allradantrieb Vierradantrieb zuschaltba. - Ambientebeleuchtung - Außensp. el. einstell., beheiz., ankl. - Batteriemanagementsystem - Brillenablagefach - Dachkonsole, beleuchtet - Dachreling - Diebstahl-/Alarmanlage mit Innenraumüb. - Dieselpartikelfilter mit SCR - Drehzahlmesser - Dritte Bremsleuchte - ESP (Elektronisches-Stabilitäts-Programm - Elektronischer Bremskraftverstärker - Fahrzeugmodem - Fensterheber elektrisch vorn - Fensterheber hinten, el. mit Quickdown - Fernlicht-Assistent - Ford Easy Fuel - Ford Key Free-System - Frontscheibe beheizbar - Fußmatten vorn und hinten, Premium - Fußmatten:Teppichfußmatten, vorn Premium - Getriebe: 10-Stufen-Automatikgetriebe - Getränkehalter, ausziehbar - Grilleinsatz am Kotflügel - Handschuhfach mit Deckel - Heckklappe Easy Lift - Heckklappengriff, schwarz - Heckklappenschloss, elektrisch, ohne Sch - Heckscheibe, beheizbar - Induktive Ladestation - Innenspiegel automatisch abblendend - Instrumententafel, digital 12"" - Integrierte Hecktriffstufe - Klimaautomatik 2-Zonen - Kopfstützen (2) - Kühlergrill - LED Rückleuchten - LED-Nebelscheinwerfer - LED-Scheinwerfer - Lackierung: Uni-Lackierung - Lenkrad beheizbar - Lenkrad: Lederlenkrad mit Ziernähten - Lenkrad: Multifunktionslenkrad Auf Wunsch erstellen wir Ihnen gerne ein individuelles Finanzierungsangebot! Ihren Gebrauchtwagen nehmen wir selbstverständlich zu einem fairen Preis in Zahlung! Wir erstellen unsere Inserate gewissenhaft und sorgfältig. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein Vereinbarungen in der Bestellung / Kaufvertrag / Auftragsbestätigung. Druckfehler, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

Kontakt

FordStore Steinheim
Heinrich-Spier-Str. 22
32839 Steinheim

Tel.: 05233 951377
E-Mail: verkauf@ford-heine.de

Ford Ranger 3,0 l EcoBlue Doppelkabine Autm. Wildtrak

(P703/2A

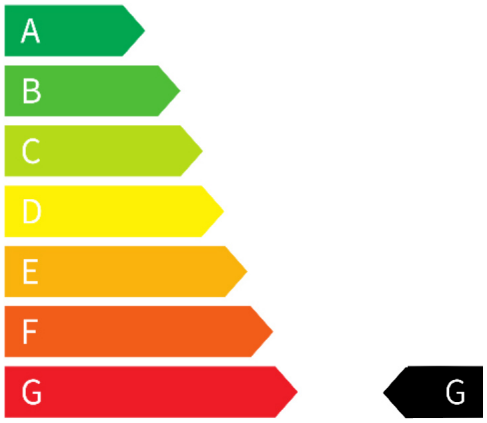
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert)
10,3 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert)
270 g/km

CO2-Klasse
G

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

FordStore Steinheim
Heinrich-Spier-Str. 22
32839 Steinheim

Tel.: 05233 951377
E-Mail: verkauf@ford-heine.de